

**Produktdatenblatt**

**Spezifikation**

Produktbezeichnung	Reinheit		Nebenbestandteile			
	H <sub>2</sub> [Vol.-%]	N <sub>2</sub> [ppm]	O <sub>2</sub> [ppm]	KW [ppm]	CO, CO <sub>2</sub> [ppm]	H <sub>2</sub> O [ppm]
<b>Wasserstoff 3.0</b>	≥ 99,9	< 1000	< 10	-	-	< 30
<b>Wasserstoff 5.0</b>	≥ 99,999	< 5	< 1	< 0,1	< 1	< 5
<b>Wasserstoff 6.0</b>	≥ 99,9999	< 0,2	< 0,2	< 0,1	< 0,1	< 0,5
Andere Reinheiten auf Anfrage						

**Lieferart:**

**Hochdruckflaschen**

geometrischer Inhalt in Liter	Fülldruck in bar bei 15°C	Inhalt in m <sup>3</sup> bei 15°C
10	200	1,8
50	200 / 300	8,9 / 12,8
Andere Flaschengrößen auf Anfrage		





**Flaschenbündel**

geometrischer Inhalt in Liter	Fülldruck in bar bei 15°C	Inhalt in m <sup>3</sup> bei 15°C
12 x 50l	200 / 300	108,9 / 153

**basican**

geometrischer Inhalt in Liter	Fülldruck in bar bei 15°C	Inhalt in m <sup>3</sup> bei 15°C
1	12	0,012

**Farb-  
kennzeichnung/  
Ventilanschluss:**

<b>Hochdruckflasche</b>	Flaschenschulter: Farbe Rot RAL 3000 (Feuerrot) Flaschenmantel: Farbe Rot RAL 3000 (Feuerrot)	
	Fülldruck bis 200 bar: W 21,80 x 1/14" links nach DIN 477 Nr. 1 Fülldruck bis 300 bar: W 30 x 2 links nach DIN 477 Nr.57	
<b>basican</b>	Aluminiumdose	
	Fülldruck 12 bar: 7/16" AG	

**Sicherheit:**

Das Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie über die Artikelnummer auf unserer Webseite:  
[www.basigas.de/sicherheitsdb/sicherheitsdb-suche.php](http://www.basigas.de/sicherheitsdb/sicherheitsdb-suche.php)

**Eigenschaften:** Extrem entzündbares Gas. Bildet mit Luft explosive Gemische. (Knallgas). Bei hohen Ausströmgeschwindigkeiten Gefahr der Selbstentzündung. Nur geringfügig löslich in Wasser. Gas ist leichter als Luft.

**Anwendungen:**

Metallurgie:	Reduktionsmittel zum Blankglühen, Schutzgaskomponente beim Schweißen und Formieren.
Glasindustrie:	Brenngas beim Bearbeiten von Quarzglas, Schutzgas beim Herstellen von Floatglas.
Forschung:	Raketentreibstoff, Treibstoff für Fahrzeuge, Trägergas in Gaschromatographen.
Chem. Industrie:	Herstellung von Ammoniak

**Umrechnung:**

Gewicht in kg	Volumen gasförmig <sup>1)</sup> in m <sup>3</sup>	Volumen flüssig <sup>2)</sup> in Liter
1	11,890	14,130
0,084	1	1,188
0,071	0,842	1

1)bezogen auf 1 bar und 15°C; 2) bezogen auf 1 bar am Siedepunkt

**Chemisch-physikalische Konstanten:**

<b>Chem. Zeichen:</b>	H <sub>2</sub>	-
<b>Molekulargewicht:</b>	2,016 kg / kmol	-
<b>Tripelpunkt:</b>	Temperatur: Druck:	-259,35 °C / 63,148 K 0,0742 mbar
<b>Kritischer Punkt:</b>	Temperatur: Druck: Dichte:	-240,17 °C / 32,98 K 12,916 bar 0,0314 kg / l
<b>Siedepunkt bei 1013 mbar:</b>	Temperatur: Flüssigdichte: Verdampfungswärme:	-252,87 °C / 20,28 K 0,07079 kg / l 445,5 kJ / kg
<b>Dichteverhältnis Gas zu Luft (1 bar, 15 °C):</b>	0,07	-
<b>Dichtevergleich:</b>	leichter als Luft	-